

Produit **FLUXO 19** Référence **DFTC034D** Date **15-01-2003** Page **1 / 1**

- Nature du produit** : Poudre rouge à diluer dans un solvant organique pour contrôle magnétoscopique en lumière du jour.
- Principe du contrôle** : Lorsqu'une pièce est magnétisée, elle est traversée par des lignes de force qui lui demeurent internes si elle est saine. Ces lignes de force se trouvent déviées dès qu'elles rencontrent un défaut et, ce faisant, s'échappent vers la surface de la pièce. Le champ de fuite ainsi créé est matérialisé au moyen d'un produit contenant de très fines particules magnétiques noires.
- Préparation** : Poudre à diluer.
Dilution recommandée :
Valeur nominale : 4 g/l Valeur maximum : 8 g/l
- Utilisation** : Pour une détection **rapide des défauts sous lumière du jour**, sur toute pièce en acier brute ou usinée.
- Caractéristiques** : Poudre de couleur rouge
Densité : 4,7 g/cm³
Granulométrie : environ 1 µm
Le Fluxo 19 est conforme aux stipulations des normes françaises A09 570 et A09 590
- Tests de performance** : Pour tester les performances de détection du Fluxo 19, procéder selon la méthode décrite dans la norme NF A09 570, à l'aide des témoins A, B ou C.
- Conditionnement** : Seau de 1, de 5 ou de 10 kg
- Validité** : 36 mois après la date de fabrication figurant sur l'emballage.
- Conseils** : Bien agiter la préparation avant toute utilisation.
Conserver à l'abri de l'humidité
Utiliser la pâte protectrice K300 pour éviter tout risque de dermatose.
- Rejets** : Décanter et récupérer les particules avant tout rejet à l'égout du produit prêt à l'emploi.
Ne pas rejeter le produit concentré à l'égout, le faire reprendre par un récupérateur agréé.

SREM Technologies se réserve le droit de toutes modifications.